

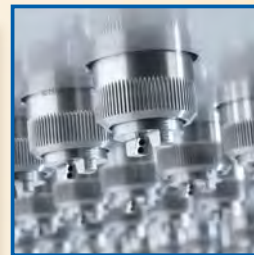
PSU / PräzisionsSprühUnit

Süßwaren / Pharma



Technische Daten

Kavitätengröße:	ab 6 mm Ø
Kavitätenanordnung:	individuell
Produktform:	individuell
Kavitätenanzahl je Form:	individuell
Produkt-Wechselzeit:	ab 1 Sekunde
Sprühvolumen/Kavität:	ab 1/1000 ml
Viskosität:	0,5 - 2500 mPas
Taktzeit:	ab 0,5 Sekunden
Länge/Breite/Höhe:	individuell



Leistungsmerkmale

PSU - PräzisionsSprühUnit

zum automatischen Besprühen beliebiger Formen, Kavitäten, Blechen und Körpern

Einstellbare Auftragsmengen

gleichmäßig und randscharf, exakt mit der gewählten Trennmittelmenge

DÜBÖR Sprühventile

bewährte Airmix-Sprühtechnik für alle Abgabemengen und Taktzeiten

Für konstante Produktion 24/7

doppelte bis dreifache Produktionsmenge/Zeit gegenüber Mogul-Anlagen

Hochwertige Konstruktion und Werkstoffe

alle trennmittelberührenden Bauteile mit Lebensmittelzulassung

Für alle haftenden Süßwarenmassen

Frucht- und Weingummi, Gelee, Fondant, Lakritz, Schäume, Krokant, Fruchtmasse, Karamell

Kreative Produktgestaltung möglich

allseitig geformte und strukturierte Produkte sind herstellbar, auch im Blister

Geringe Investitions- und Betriebskosten

kein Puderkreislauf und keine Trockenräume erforderlich, keine Atex-Vorschriften

DÜBÖR®