

# PRESSE - INFORMATION

**DÜBÖR®**

vom 15.09.2018

---

## Produktionsgeschwindigkeit verdreifachen: Puderloses Gießen made by DÜBÖR!

Produktvielfalt bieten, Produktionszeiten reduzieren und gleichzeitig Produktionsmengen steigern- das gilt auch, und vielleicht heute mehr denn je, für die Süßwaren- und Pharmaindustrie. Doch bislang gab es nur wenige Möglichkeiten, bekannte und bewährte Produktionstechniken durch profitablere Verfahrensweisen zu ersetzen. Eine bahnbrechende Technologie kommt wieder einmal aus dem Hause DÜBÖR: Die **PräzisionsSprühUnit**, kurz **PSU** genannt.

Zur Ausformung von Süßigkeiten aus flüssigen Massen, wie zum Beispiel Weingummi und Schaumzuckerwaren, wurde bislang vorwiegend die sogenannte MOGUL Technik angewandt. Mittels eines Stempels wird bei diesem Verfahren eine Vertiefung in eine Schicht aus Stärkepulver gedrückt, die Masse eingefüllt und nach dem Erstarren Pulver und Süßwaren aufwendig getrennt. Mittels der Mogulanlagen werden Produkte aus Gelee, Gummi- und Schaumzuckermasse, Weichkaramell und Fondant geformt. So zuverlässig diese Technik auch ist, so stehen diesem Verfahren kostenintensive Faktoren, wie zum Beispiel die Herstellung der Pulverkästen und Anlagen zur Aufbereitung des Pulvers zu Lasten der Stückkosten entgegen.

Genau dort setzt DÜBÖR mit seiner neuen PSU an und bietet u.a. der Süßwaren- und Pharmaindustrie eine in jeder Hinsicht **wirtschaftliche Art der Trenntechnik zum Ausformen von haftenden Massen**. Die **Kavitäten werden direkt** über die PSU von DÜBÖR mit exakt zu definierenden Mengen an Trennmittel **besprüht** und dann sofort mit der Masse befüllt- „**on-the-fly**“, **ohne Anhalten des Formentransports und somit ohne Zeiteinbußen**. Dabei sind beim Sprühvorgang selbst **Taktzeiten bis zu 0,25 Sekunden möglich!** Anschließend können die Produkte entweder rückstandsfrei ausgeformt oder direkt in einer Kundenverpackung versiegelt werden. Somit entfallen nicht nur die Kosten für die aufwendige Herstellung von Formstempel/Matrize, auch ist die Form ohne zeit- und kostenintensive Reinigungsprozesse unmittelbar wieder einsetzbar. Eine **optimale, gleichmäßige Kapazitätsauslastung** ist gewährleistet, **Ausschuss-Menge und Stückkosten werden gesenkt**. Der Einsatz der PräzisionsSprühUnit von DÜBÖR gewährleistet **stabile Produktionssicherheit bei gleichbleibend hoher Qualität**.

Bei der Konstruktion werden selbstverständlich individuellste Kundenspezifikationen wie Produktform, Anlagenbreite und gewünschte Ausstoßmenge berücksichtigt. Die Ausrichtung der Sprühventile sind derart präzise zu bestimmen, dass sogar ganz **neue Formen der Endprodukte (360°) leicht zu realisieren** sind. Als Spezialist für Trennmittel bietet die umfangreiche Produktpalette von DÜBÖR darüber hinaus für jeden Einsatzbereich das ideale Produkt zum einwandfreien Lösen von haftenden Massen.

Sie möchten mehr über „Puderloses Gießen“ erfahren? Dann schauen Sie sich den neuen, unterhaltsamen **Erklärfilm auf [www.dueboer.de](http://www.dueboer.de)** an! Herr Zuckermann und DÜBert freuen sich auf Ihren Besuch, auf der Webseite und für weitere Informationen auf **der iba 2018 in München, Halle 4/Stand 411**.

(Bildmaterial anbei)

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

DÜBÖR Groneweg GmbH & Co. KG

Grüner Sand 72

32107 Bad Salzufflen

Tel +49 (0) 5222 - 9344 - 0

Fax +49 (0) 5222 - 9344 - 50

[info@dueboer.de](mailto:info@dueboer.de)

[www.dueboer.de](http://www.dueboer.de)

Ansprechpartner für Fachpresse:

Anja Steineberg

Marketing / PR

Tel +49 (0) 5222 - 6282 - 40

Fax +49 (0) 5222 - 6282 - 54

Im Falle eine Veröffentlichung bitten wir freundlich um Zusendung eines Belegexemplares!